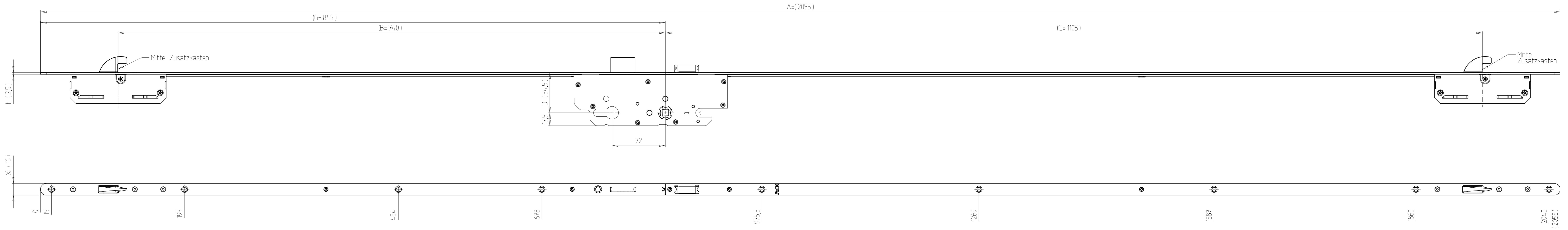


The drawing and its contents are to be kept secret from third parties, particularly competitors. The drawing and documents which go with it are not to be duplicated either in total or extract, or used in other documentation without express approval. ANI and 39 (Info) and 38 (Info) A reservation of rights in accordance with §2 PatG is declared for the event that a patent is granted.

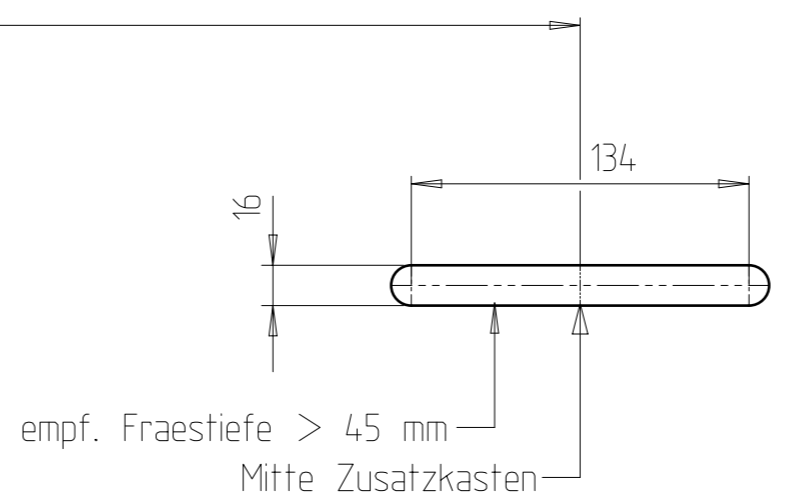
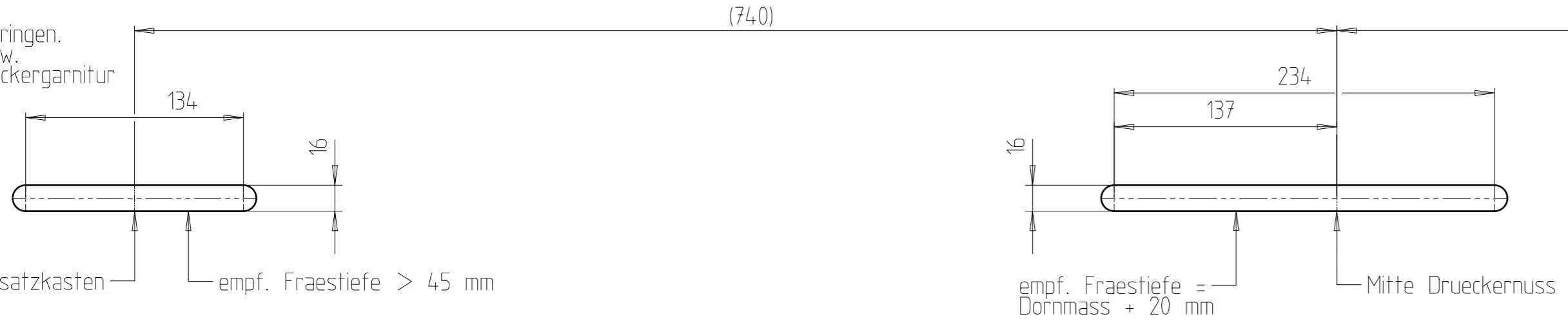
M 1:1



Schlossaufnahmetaschen (M 1:3)
 Taschen mit Fräser \varnothing 16 mm
 fuer Haupt- und Zusatzschlosskasten
 am Tuerblatt herstellen.

Bohrungen fuer Druckergarnitur anbringen.
 Verwenden Sie dazu die Angaben bzw.
 Schablonen des Herstellers der Druckergarnitur

ACHTUNG:
 Abweichende Fraestiefen bei
 Sonderkonstruktionen und/oder
 Profilstulpen bitte anhand der
 Profilzeichnung ermitteln.



Stulpstaerke (t)	Dornmass (D)										
2 (P-Stulp)											
2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	24,5	29,5	34,5	39,5	44,5	49,5	54,5	59,5	64,5	69,5	79,5
3 (F-Stulp - Stahl)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80

F-Stulp	P-Stulp	
Stulpbreite (X)	Schenkelhoehe	Stulpbreite (X)
16		
18		
20		
22		
24		
28		
30		

gezeichnet: BS2500-----F--165572-41W2701
 Anzugsdrehmoment
 max. 1 Nm
 Form- und Lagetoleranzen
 von Stulp zu Kasten siehe
 WN-121-035

Qty.	Type of Modification	ANT	Drawn	Approved	Date
		Y3255E			
Volume /mm ³	Weight/g	Material-No.	Item-No.	Tool-No.	
			BS2500-----72---W2701		
Tolerance		Part-Description			
ISO2768 H		MFS			
Scale		Additional Notice			
1 : 2		SENK-NR 1, ABGERUNDET			
Drawn	Michael Wiesner	Document No.		Doc. Part No.	Revision
Date	23.07.2018	1.2500.24478		000	00
Appr.	Frank Gruendahl	Replacement for :		Test procedure	Status
Date	23.07.2018	Replaced by :			20
					U

